



滑动导向键机构

工作页



学校：_____

班级：_____

姓名：_____

学号：_____



一、任务简介:



学习目标

1. 能够严格遵守安全规章制度，规范穿戴工装和劳动防护用品。
2. 感知机械加工的工作现场和工作过程。
3. 通过咨询与学习，能够说出机械加工常用设备、工量具名称和功能。
4. 能识别工作环境的安全标志。
5. 能主动获取有效信息，展示工作成果，对学习工作进行总结反思。
6. 能与他人合作，进行有效沟通。



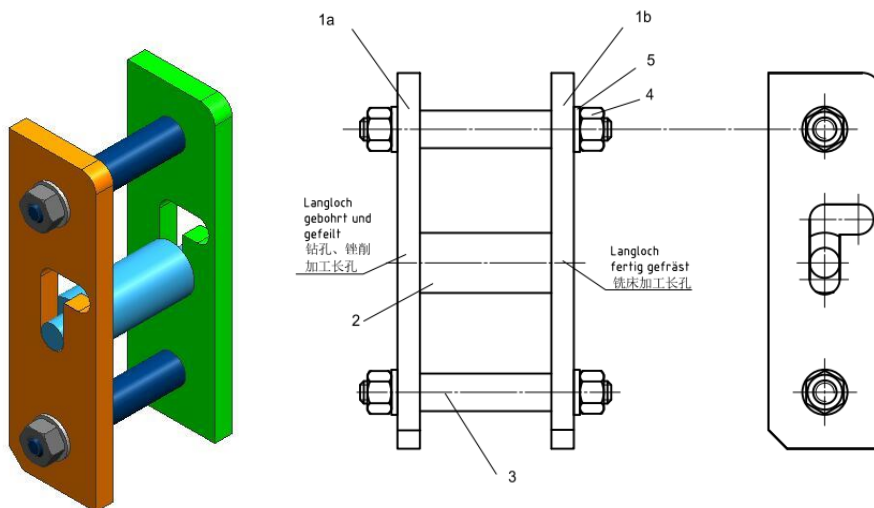
建议学时

16 学时



学习任务描述

某机械加工公司因发展需要，新招聘 10 名加工岗位新员工，为了尽快让这批新员工了解本企业机械加工工作场地的环境要素、设备管理要求以及安全操作规程，养成正确穿戴工装和劳动防护用品的良好习惯，学会按照现场管理制度清理场地，需要利用 2 天的工作时间完成规定的入职基础机械加工培训，为下一步技能奠定基础。





二、知识准备：

完成本任务前，需掌握一些必要的信息。请回答以下问题，完成任务信息的收集工作。

1. 完成本任务前必须准备哪些材料？材料的规格分别是什么？请填写在下表中

序号	材料	类型	规格	备注

2. 请列出完成本任务所需配备的标准件清单。

序号	名称	数量	规格	执行标准	备注

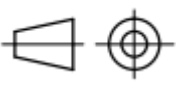
3. 请列出你可能用到的刀具、钻头

序号	名称

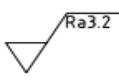
4. 机械常识

序号	题目
1	课题名称是：_____
2	普铣机床的型号是：_____
3	普车机床的型号是：_____
4	台钻的型号是：_____
5	普铣虎钳型号：_____
6	机床的电压为：_____

5. 根据图纸中的符号或标注解解释。

1.  :

2. ISO2768-M: _____

3.  :

6. 查找资料，说说你对下面机床的理解。



:



:

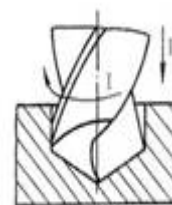
7. 钻孔时钻削参数的选择直接影响钻削的效率与质量，请在下面的方框内填写钻削用量的三要素，并简要说明。

钻削用量三要素

① _____ :

② _____ :

③ _____ :



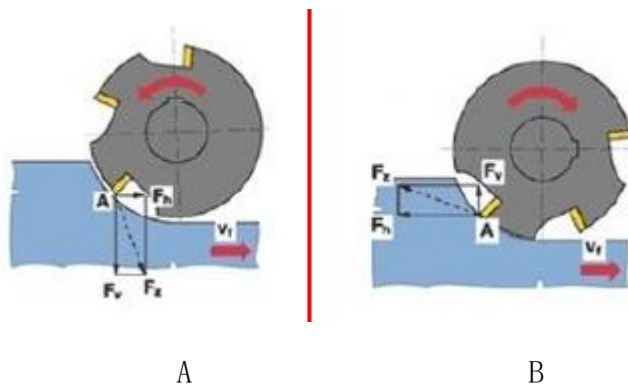
8. 根据下表信息计算件 1a 加工 $\phi 6.3$ 孔的主轴转速。

高速钢麻花钻 Q235 钢切削速度 $V=20-30(m/min)$, 乳化液液冷却。

9. 根据实物和名称进行连线。

键槽铣刀	
麻花钻	
丝锥	
盘铣刀	
铰刀	

10. 分析下图，判断顺逆铣，并做出适当的文字解释。



A: _____

B: _____

11. 根据实物，写出相应的名称。



1. _____

2. _____

3. _____

4. _____

5. _____



6. _____

7. _____

8. _____

9. _____

10. _____

12. 请根据零件 1b 上槽的尺寸，确定中心点，描述刀具铣槽走刀轨迹。





三、工艺规划：

机 械 加 工 工 艺 卡

工件号		名称		工序卡页码		学号	
		工件作用		零件材料		姓名	
				毛坯大小		比例	
				加工件数		视角	
工序号	加工内容		机床	夹具	工具、刀具	量具	时间

机 械 加 工 工 艺 卡

工件号		名称		工序卡页码		学号	
		工件作用		零件材料		姓名	
				毛坯大小		比例	
				加工件数		视角	
工序号	加工内容	机床	夹具	工具、刀具	量具	时间	

机 械 加 工 工 艺 卡

工件号		名称		工序卡页码		学号	
		工件作用		零件材料		姓名	
				毛坯大小		比例	
				加工件数		视角	
工序号	加工内容	机床	夹具	工具、刀具	量具	时间	

机 械 加 工 工 艺 卡

工件号		名称		工序卡页码		学号	
		工件作用		零件材料		姓名	
				毛坯大小		比例	
				加工件数		视角	
工序号	加工内容		机床	夹具	工具、刀具	量具	时间

学生工作页

班级_____

姓名_____.

项目名称		教 师	
日 期		任务课时	
任务资源			

任务一：编写工件的工艺步骤并写出所使用到的工量具。

任务二：简单描述整个工件从开始到完成的工作感受，以及加工中遇到的问题 and 解决方法。

学生工作页

班级_____

姓名_____

项目名称	特种加工	教 师	刘力行、李慧明
日 期		任务课时	30
任务资源	线切割设备 3 台，电火花设备 3 台		

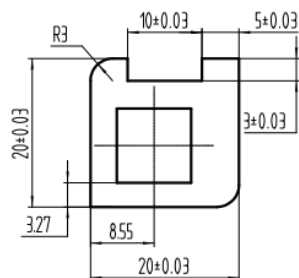
任务一：简述线切割的原理：

分	
---	--

任务二：加工过程中遇到那些问题，如何解决。

得分	
----	--

任务三：写出一下图形的线切割程序。



得分	
----	--

学生工作页

班级_____

姓名_____

项目名称	特种加工	教 师	刘力行、李慧明
日 期		任务课时	30
任务资源	线切割设备 3 台，电火花设备 3 台		

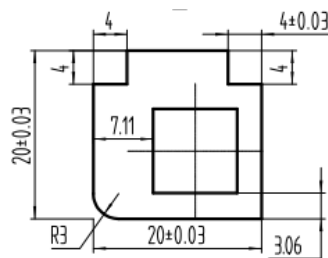
任务一：简述电火花的原理：

分	
---	--

任务二：简述电火花对刀的加工工艺路线。

得分	
----	--

任务三：写出一下图形的线切割程序。



得分	
----	--

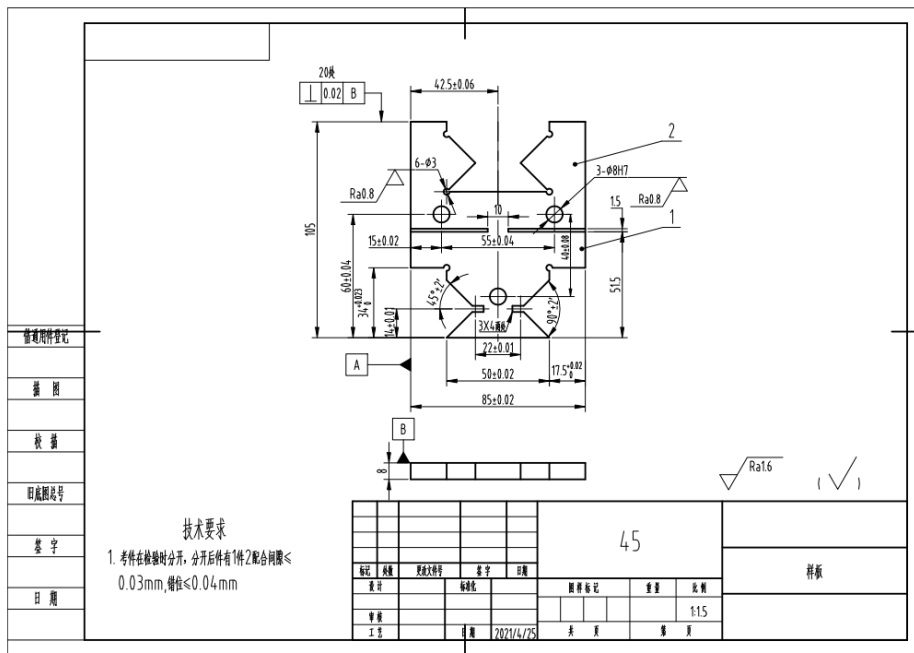
学生工作页

班级_____

姓名_____

项目名称	燕尾模板	教 师	孙传、刘力行
日 期	2021/05/13-17	任务课时	
任务资源	钳工实习室、教室		

任务一：要求学生凹凸圆弧配合件制作：



任务二：要求学生写出实习步骤：

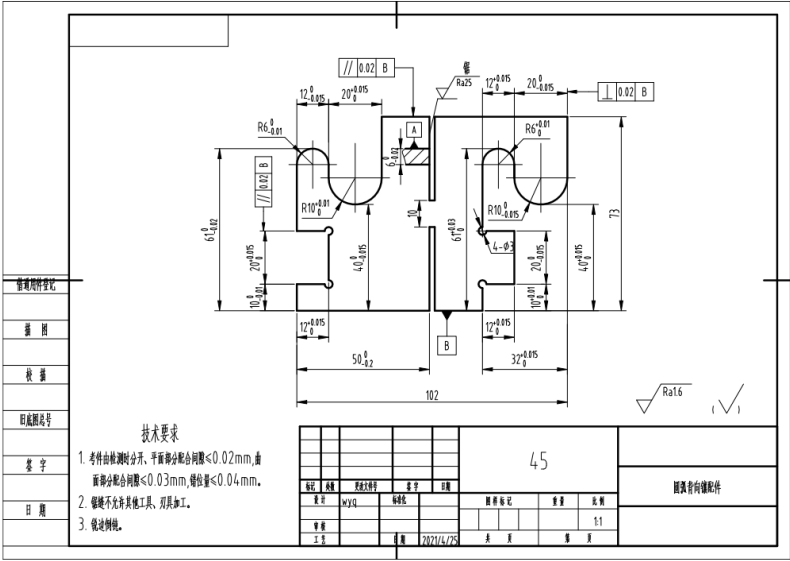
得分

学生工作页

班级_____ 姓名_____

项目名称	圆弧背向镶配件	教 师	孙传、刘力行
日 期	2021/05/18-21	任务课时	
任务资源	钳工实习室、教室		

任务一：要求学生凹凸圆弧配合件制作：



任务二：要求学生写出实习步骤：

得分	
----	--